

HÄNGELAGEREINHEITEN



FM 30609 EMS 541332 OHS 570123

**COOPER**

## COOPER HÄNGELAGEREINHEITEN

### “Die ideale Lösung für Schneckenförderer”

- Längere Haltbarkeit
- Keine Beschädigungen an Wellen
- Geringer Energieeinsatz beim Anlaufen
- Keine Kontaminierung des Fördergutes
- Kosteneinsparung durch Reduzierung der Stillstandszeiten
- Reduzierter Schmiermittelbedarf
- Leichte Instandhaltung und Inspektion



Schneckenförderer mit  
Gleitlagerung vor dem  
Umbau



Der Einsatz von Gleitlagern an Schneckenförderern hat einige Nachteile:

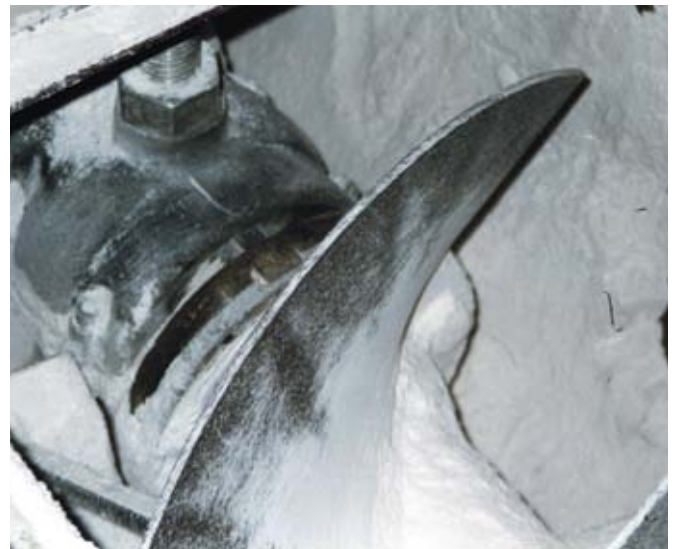
- Hoher Schmiermittelbedarf
- Kontaminierung des Fördergutes
- Bauart bedingte Beschädigung der Welle
- Reibung verursacht hohen Energieaufwand



Hängelagereinheit in einem Schneckenförderer

Cooper Hängelagereinheiten mit geteilten Rollenlagern besitzen viele Vorteile:

- Geringe Reibung
- Geringer Schmiermittelbedarf
- Leichtere Demontage des Lager und der Welle



Hängelagereinheit mit spezieller Lippendichtung in einem Zementwerk

Eine große Anzahl von unterschiedlichsten doppelten Abdichtungen an beiden Gehäusesseiten garantiert eine optimale Abdichtung gegenüber abrasiven Medien wie Zucker, Zement, Silikat, Asche, Kalk, etc.

## DER ANWENDUNGSBEREICH

- Eine große Auswahl an Dichtungsvarianten ist erhältlich in Abhängigkeit von dem Fördergut. Die Dichtungsvarianten sind Filz und Lippendichtungen und spezielle Dichtungen für abrasive Medien. Hochtemperaturdichtungen können ebenfalls geliefert werden.
- Hängegehäuse können mit Sperrluft- und zusätzlichen Schmieranschlüssen versehen werden um ein Eindringen des Fördergutes zu verhindern.
- Hängegehäuse werden standardmäßig aus Grauguss hergestellt und sind in der Größe von 40 mm bis 150 mm erhältlich. Lager der Baureihe 01/01E werden in die Gehäuse eingebaut.
- Spezielle Ausführungen sind erhältlich in Edelstahl oder anderen Materialien.
- Doppelbolzen- und Dreifachbolzenhänger sind ebenfalls erhältlich.
- Spezielle kompakte Gehäuseversionen sind erhältlich, wenn die Fläche des Hängers nicht den Materialfluss beeinträchtigen soll. Hier werden Lager der Baureihe 100 in die Gehäuse eingebaut\*.

\* Für erhältliche Größen kontaktieren Sie bitte unser technisches Büro!

Hängelagereinheiten sind in ihrer Bauform kompakt, um die Welle bei Schneckenförderern und ähnlichen Anwendungen zu unterstützen. Die Hängelagereinheit beinhaltet das geteilte Lager und das Hängegehäuse aus Grauguss mit einer Gewindefaufnahme für einen Gewindebolzen um ihn an einer Quertraverse des Schneckenförderers zu befestigen.



**Baureihe 100**  
Kompaktes  
Hochgeschwindigkeitslager

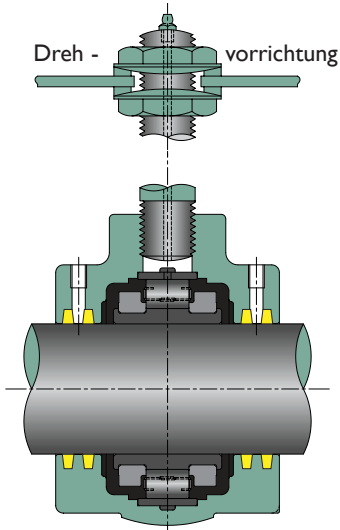
**Baureihe 01**  
Lager für mittlere Lasten

Eine Drehvorrichtung an der Quertraverse sollte vorgesehen werden um ein Ausrichten des Lagers bei Fluchtungsfehlern zu gewährleisten.

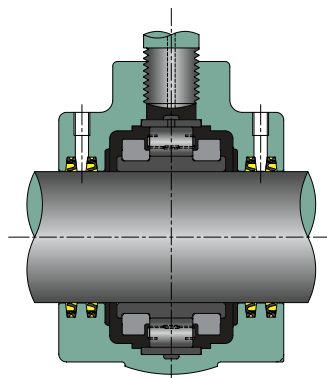
Die Bestimmung der Abdichtungsart sollte sorgfältig spezifiziert werden für jede Anwendung.

Eine kontinuierliche Schmierstoffzufuhr ist erstrebenswert und wird über die Abhängung dem Lager zugeführt.

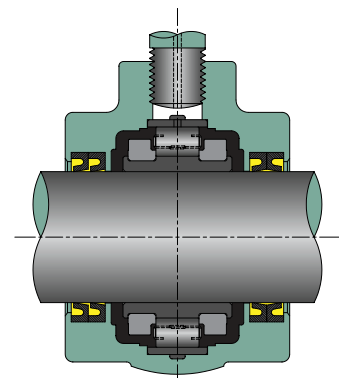
### Filz (F) oder Hochtemperaturdichtung (HTP)



### Gummilippendichtung (SRS)



### Lippendichtung für starke Verschmutzungen



Doppelbolzenhänger aus Grauguss in einer vertikalen Welle



Edelstahlhänger (Spezialanfertigung)

**DIE ANWENDUNG**

Ø 80 und Ø 90 mm Hänger an einem umgebautem Schneckenförderer für Gips.

**Dichtung**

Gips als Fördermedium benötigt Hochleistungsdichtungen für das unterstützende Lager.

**Produkt Kontamination**

Die originalen Phosphorbronzehängelager, wenn sie korrekt geschmiert werden, arbeiten zufrieden stellend aber die Kontaminierung des Fördergutes ist nicht akzeptabel.

**Lebensdauer / Beschädigung der Welle**

Reduziert man die Schmierung, um die Produktkontaminierung zu reduzieren, so erhöht das den Verschleiß des Gleitlagers und der Welle.

**Stillstandszeit**

Der entstandene Gleitlager und Wellenschaden benötigen eine kostenintensive Reparatur und führen zu einer langen Stillstandszeit während der Produktionszeit.

**Geräuschpegel**

Der produzierte Geräuschpegel der Lagereinheit ist unakzeptabel hoch.

**DIE COOPER LÖSUNG**

Lagerausführung – 01 BH 80 mm EX & 01 BH 90 mm EX

**Produkt Kontamination**

Die Hängegehäuseausführung mit der standardmäßigen doppelten Filzdichtung eliminiert dieses Problem.

**Lebensdauer**

Das exakte COOPER Lager in seinem doppelt abgedichtetem Hängegehäuse ist bis jetzt viermal länger im Einsatz als das bisher verwendete Lager und läuft weiter sehr effektiv.

**Stillstandszeit**

Der montierte Innenring des COOPER Lagers schützt die Welle, so dass kostenintensive Reparaturen entfallen und Stillstandszeiten reduziert sind und die Produktivität sich erhöht hat.

**Geräuschpegel**

Der Geräuschpegel des COOPER Lagers ist um ein vielfaches geringer.

**Entwicklung**

Seit dem erfolgreichen Umbau auf COOPER Lager hat sich die Anzahl der Anwendungen bei unserem Kunden wesentlich erhöht.

*Hängelagereinheit an einem Schneckenförderer für Gips*

**COOPER BEARINGS GROUP  
KUNDENSERVICECENTER****GB, Europa, Südamerika, Asien,  
Australien und Naher Osten**

Cooper Roller Bearings Company Ltd.  
Wisbech Road  
Kings Lynn, Norfolk. PE30 5JX  
United Kingdom

**Tel: +44 (0) 1553 763447**

**Fax: +44 (0) 1553 761113**

**Email: CoopersalesUK@kaydon.com**

**USA, Kanada, Mexiko  
und Mittelamerika**

The Cooper Split Roller Bearing Corp.  
5365 Robin Hood Road, Suite B  
Norfolk  
VA 23513  
USA.

**Tel: +1 (1) 757 460 0925**

**Fax: +1 (1) 757 464 3067**

**Email: CoopersalesUS@kaydon.com**

**Deutschland**

Cooper Geteilte Rollenlager GmbH.  
Postfach 100 423  
Oberbenrader Str. 407  
47804 Krefeld  
GERMANY

**Tel: +49 (0) 2151 713 016**

**Fax: +49 (0) 2151 713 010**

**Email: CoopersalesDE@kaydon.com**

**Volksrepublik China**

Cooper Bearings Group Beijing.  
Room 909, Canway Building Tower I  
No 66, Nanlishi Road  
Xicheng District  
Beijing  
PRC 100045

**Tel: +86 (0) 10 68080803**

**+86 (0) 10 68080805**

**+86 (0) 10 68080806**

**Fax: +86 (0) 10 68080801**

**Email: CoopersalesCN@kaydon.com**

**Brasilien**

Cooper do Brasil Ltda.  
Caixa Postal 66.105  
CEP 05.314-970  
Brasil

**Tel: +55 (0) 11 3022 3706**

**Tel: +55 (0) 11 9156 2500**

**Email: CoopersalesBR@kaydon.com**

**Indien**

Cooper Roller Bearings Company Ltd.  
Wisbech Road  
Kings Lynn  
Norfolk  
PE30 5JX  
United Kingdom

**Tel: +91 (0) 9820180089**

**Email: CoopersalesIN@kaydon.com**

**Australien**

Cooper Bearings Group  
PO BOX 241  
Kelmescott  
Western Australia 6991

**Tel: +61(0) 8 93979990**

**Fax: +61(0) 8 93979990**

**Email: CoopersalesAU@kaydon.com**